

BEWERBUNG UND AUFNAHMEVERFAHREN

In 3 Schritten zum FH-Kärnten-Hörsaal



BEWERBUNG
Online unter: www.fh-kaernten.at/bewerbung



AUFNAHMEVERFAHREN
Strukturiertes Aufnahmeverfahren



AUSBILDUNGSVERTRAG
unterschreiben

BEWERBUNG

Die Bewerbung für den berufsbegleitenden Studiengang „Maschinenbau“ (FH Extended) ist ab **1. November** möglich unter www.fh-kaernten.at/bewerbung.

Ein Einstieg in das 2. bzw. 3. Semester ist für Absolvent*innen einer facheinschlägigen HTL möglich.

Alle Informationen zum Studium und zur Organisationsform unter www.fh-kaernten.at/extended

INFORMIERE DICH HIER:

CAMPUS DAYS
Tage der offenen Tür
04. + 05. Februar 2026

MEET & MATCH
Jobmesse
07. Mai 2026

Alle Termine zu den Infoveranstaltungen werden unter www.fh-kaernten.at/studienberatung angeführt.

ALLGEMEINE INFOS

Studiorte:
FH Kärnten, Campus Villach
Europastraße 4, 9524 Villach

PMS Elektro- und Automationstechnik GmbH
PMS-Straße 1, 9431 St. Stefan im Lavanttal

Zeitliche Organisation:
Berufsbegleitend
Mo. 17:40 - 21:00 Uhr
Mi. ab 17:40 Uhr
Fr. ab 14:20 Uhr
Sa. 08:30 - 16:00 Uhr

Abschluss:
Bachelor of Science in Engineering (BSc)

ECTS-Punkte: 180

Vorlesungssprache: Deutsch

Studiengebühr: € 363,36 pro Semester

Studiendauer: 6 Semester

FH KÄRNTEN, CAMPUS VILLACH



Der strategisch positionierte Campus im Technologiepark Villach bietet Studierenden der FH Kärnten die Möglichkeit des direkten Austausches mit Unternehmen und Forschungseinrichtungen. Multifunktionale Hörsäle, ausreichend Laborarbeitsplätze, eine großzügige und modernst ausgestattete Bibliothek sowie die hausinterne Mensa bilden die ideale Lernumgebung.

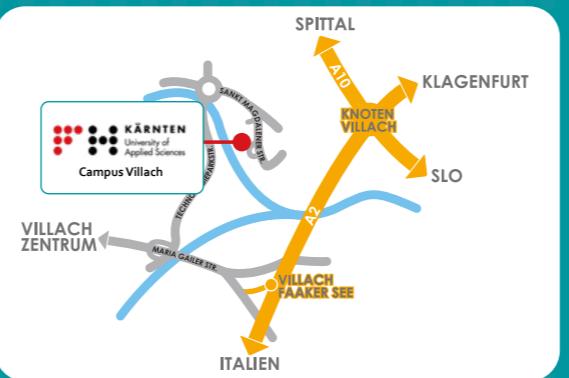
Campus Villach

Europastraße 4, 9524 Villach
Tel.: +43 5 90500-2002

engineering-it@fh-kaernten.at
www.fh-kaernten.at/eng-it

GET CONNECTED

www.fh-kaernten.at/socialmedia



Kooperationspartner

PMS
ELEKTRO- UND
AUTOMATIONSTECHNIK
GMBH



PMS Elektro- und Automationstechnik GmbH,
PMS-Straße 1, 9431 St. Stefan

Von St. Andrä kommend: A2 - Ausfahrt St. Andrä, beim Kreisverkehr 3. Ausfahrt Richtung St. Andrä, in St. Andrä rechts abbiegen durch den Torbogen, die Serpentinen den Hügel hinunter und rechts abbiegen auf Wolkersdorfer Landesstraße Richtung Wolfsberg (ca. 3 km), in Wolkersdorf links in die PMS-Straße einbiegen.

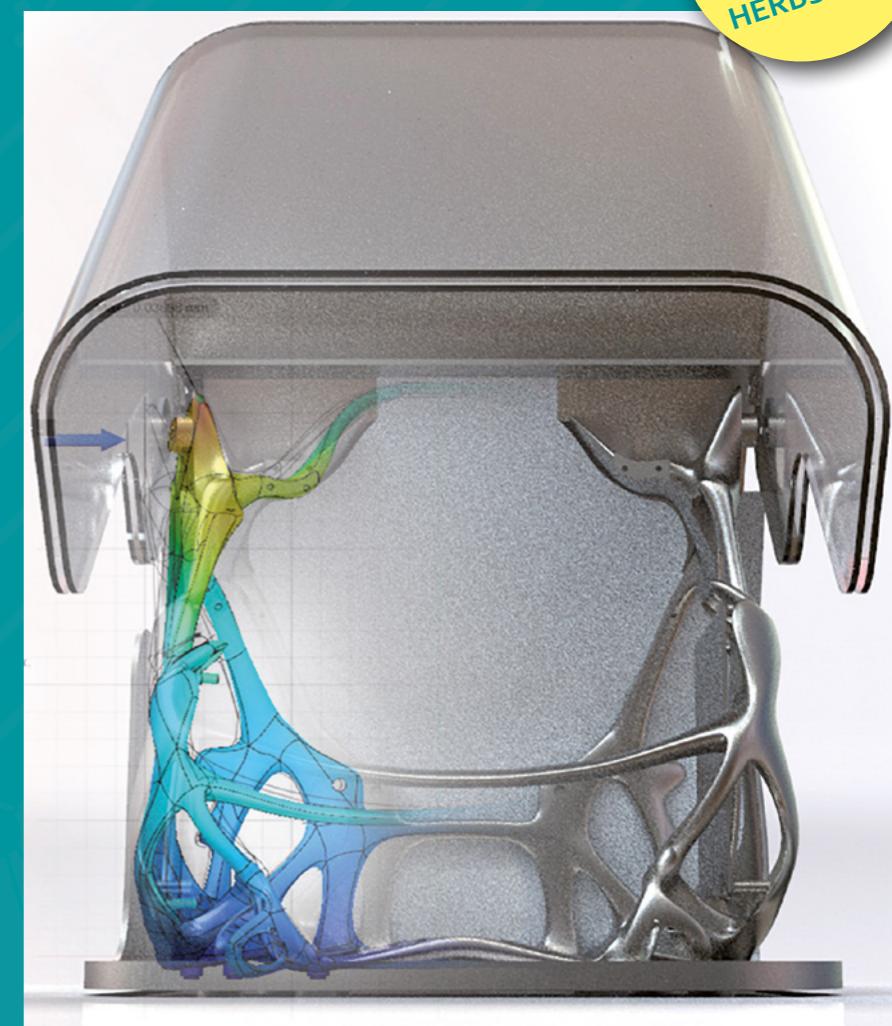


Von Wolfsberg kommend: A2 - Ausfahrt Wolfsberg Süd, insgesamt 3 Kreisverkehre jeweils bei der 2. Ausfahrt verlassen, beim 4. Kreisverkehr 1. Ausfahrt Richtung St. Stefan, die Ortschaft passieren, nach ca. 2 km in Wolkersdorf rechts abbiegen in die PMS-Straße.

MASCHINENBAU FH EXTENDED

Bachelor, berufsbegleitend

NÄCHSTER
START IM
LAVANTTAL:
HERBST 2026



fh-kaernten.at/extended

PASSION FOR TECHNOLOGIES.

MASCHINENBAU EXTENDED

Seit dem WS 2020/21 ist es für Studierende aus der Region Lavanttal leichter möglich, das Bachelor-Studium Maschinenbau (in der berufsbegleitenden Organisationsform) zu absolvieren.

- Ausgewählte Lehrveranstaltungen finden in den Räumlichkeiten bei der PMS Elektro- und Automationstechnik GmbH statt.
- Einige Lehrveranstaltungen bzw. Lehrveranstaltungstermine werden per Videokonferenz live von Villach in die modern ausgestatteten Unterrichtsräume bei der PMS Elektro- und Automationstechnik GmbH übertragen.
- Die restlichen Lehrveranstaltungen finden am FH-Campus Villach statt.

Einstieg ins
2./3. Semester
für Absolvent*innen
facheinschlägiger
HTLs!

ZEITLICHE ORGANISATION:

Präsenzwochenende zum Studienstart (FH Kärnten, Campus Villach)

Lehrveranstaltungszeiten im Semester:

Wintersemester (WS): Mitte September – Anfang Februar

Sommersemester (SS): Ende Februar – Anfang Juli

Lehrveranstaltungszeiten (innerhalb der Woche, außer Präsenzwoche)

Montag:	17:40 - 21:00 Uhr	Hybrid (St. Stefan/Lavanttal)
Mittwoch:	17:40 - 21:00 Uhr	Hybrid (St. Stefan/Lavanttal)
Freitag:	14:20 - 21:00 Uhr	Hybrid (St. Stefan/Lavanttal) oder Campus Villach
Samstag:	08:30 - 16:00 Uhr	Campus Villach



STUDIENINHALTE

Der Maschinenbau ist eine klassische Ingenieursdisziplin und hat das Verständnis und die Funktion von Maschinen und Anlagen sowie deren Auslegung und Komponentenentwicklung zum Gegenstand. Das Studium beschäftigt sich zudem mit dem Fahrzeugbau, dem Anlagenbau, der Fertigungstechnik, der Motorenmechanik und mit den zugehörigen klassischen Grundlagenfächer. Darauf aufbauend werden aktuelle Themen wie additive Fertigung/Rapid Prototyping, Generatives Design und Industriedesign sowie simulationsunterstützte Konstruktion und Validierung in den drei Modulen **Fertigungstechnik**, **Energiemaschinenbau** und **Technisches Design** weiter vertieft. Die unternehmerischen Fähigkeiten werden durch Lehrveranstaltungen aus den Bereichen Sprachen, Wirtschaft und Management ergänzt. Besonderer Wert wird auf praxisnahe Ausbildung gelegt, welche in den angebotenen Laborübungen, in einem Entwicklungsprojekt und schließlich in dem Berufspraktikum vermittelt werden.



BERUF UND KARRIERE

AbsolventInnen dieses Studiengangs sind SpezialistInnen in allen relevanten Bereichen des Maschinenbaus. Das dadurch eröffnete Berufsfeld ist umfassend und beinhaltet den gesamten Maschinen- und Anlagenbau sowie die Fertigungs- und Produktionstechnik.

Die Tätigkeitsbereiche umfassen:

- Maschinenbau (alle Bereiche)
- Anlagenbau (alle Bereiche)
- Fahrzeugbau
- Luft- und Raumfahrt
- Energietechnik
- Einschlägige Forschungsinstitutionen

1. Semester	ECTS
Ingenieurmathematik 1	5
Informatik 1: Grundlagen und Programmieren	5
Technisches Zeichnen	2,5
Chemie	2,5
Physik 1	4
English 1	2
Werkstoffkunde 1	2,5
Technische Statik	3,5
Einführung in den Maschinenbau	3
Summe	30
4. Semester	ECTS
Maschinenelemente 2	2,5
Technische Thermodynamik 2	2,5
Konstruktionslehre	2,5
Wärme- und Stoffübertragung	2,5
Gestalten und Entwerfen	5
Regelungstechnik MB	2,5
Getriebelehre	2,5
Finite Elemente Methode	2,5
Projektmanagement	1,5
Intercultural Communication	1
FERTIGUNGSTECHNIK	
Oberflächentechnik und Tribologie	2,5
Additive Fertigung	2,5
ENERGIESMASCHINENBAU	
GL Prozessautomatisierung	2,5
Strömungsmaschinen	2,5
TECHNISCHES DESIGN	
Prototyping 1	2,5
Darstellungstechnik 2	2,5
Summe	30
5. Semester	ECTS
Projekt MB	5
ABWL	2
Wissenschaftliches Arbeiten	1,5
Maschinendynamik	3
Technische Systeme Simulation	3
Qualitätsmanagement	1,5
Präsentationstechnik	1,5
Sustainable Innovation	2,5
Technische Systeme Labor	3
FERTIGUNGSTECHNIK	
Bewertung von Fertigungsverfahren mit Fokus Nachhaltigkeit	2,5
Nachhaltiges Supply Chain Management	2,5
Versuchsplanung	2
ENERGIESMASCHINENBAU	
Elektrische Antriebe 2	2,5
Kolbenmaschinen	2,5
Versuchsplanung	2
TECHNISCHES DESIGN	
Prototyping 2	2,5
Einführung in das Generative Design	2,5
Theorie des Industriellen Designs	2
6. Semester	ECTS
Berufspraktikum	21
Seminar Berufspraktikum	2
Recyclingtechnologien	3
Seminar Bachelorarbeit	2
Bachelorprüfung	2
Summe	30
Gesamtsumme	180

ECTS = European Credit Transfer System

